

7 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Включение горелки в работу провести в следующей последовательности:

- установить рабочее давление на редукторе баллона в соответствии с эксплуатационной характеристикой;
- открыть на 1/4 оборота вентиль горючего газа (1) на горелке и зажечь воздушно-пропановую смесь;
- плавно открыть вентиль горючего газа (1), устанавливая необходимую мощность пламени.

Содержать горелку в чистоте. Периодически очищать инжектор от нагара деревянной, алюминиевой или медной иглой.

Категорически запрещается прочищать инжектор стальной проволокой (возможно его повреждение и выход горелки из строя).

Показатели надежности: средняя наработка до отказа единичного вентильного узла 5000 циклов; полный установленный срок службы – 3 года.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Горелка ручная газозвоздушная инжекторная:

ГВМ-1	
ГВМ-1 с подставкой	
ГВМ-2	
ГВМ-2 с подставкой	
ГВМ-1Б	

соответствует техническим условиям ТУ 3645-049-05785477-2007 и признана годной для эксплуатации.

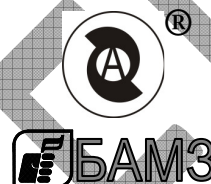
Дата выпуска _____ Отметка ОТК о приемке _____

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу горелки в течение двенадцати месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более

1,5 лет со дня выпуска при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Редакция от 11.02.15



ОАО «АЗА»

Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

<http://www.bamz.ru> e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, 94)



ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ: ГВМ-1, ГВМ-1Б, ГВМ-2

Паспорт с руководством по эксплуатации

Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.

Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Горелка ручная газозвоздушная инжекторная ГВМ-1 (ГВМ-1Б, ГВМ-2) (именуемая в дальнейшем - горелка) предназначена для нагрева до 500⁰ С изделий и заготовок из черных и цветных металлов, оплавления рулонных наплавочных материалов при гидроизоляционных работах, сушки литейных форм, обжига старой краски и других целей.

Горелки изготавливаются вида климатического исполнения УХЛ-1 по ГОСТ 15150, но для работы при температуре окружающей среды от минус 15⁰ С до плюс 40⁰ С.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00501 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

2 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002;

- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ПБ-03-576-03;
- «Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ-01-03
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ-12-368-00.

К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

Для защиты органов слуха следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.208.

Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 12.4.230.1 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается.

При эксплуатации горелки применение дефектных и составных рукавов запрещается.

3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Наименование показателей	ГВМ-1	ГВМ-1Б	ГВМ-2
Расход пропан-бутана, м ³ /час	0,5-1,0		1,0-2,0
Давление пропан-бутана, МПа (кгс/см ²)	0,1-0,2 (1,0-2,0)		
Габаритные размеры, мм, не более	900×170×50	480×170×50	1000×200×90
Масса горелки, кг, не более	1,0	0,75	1,5

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

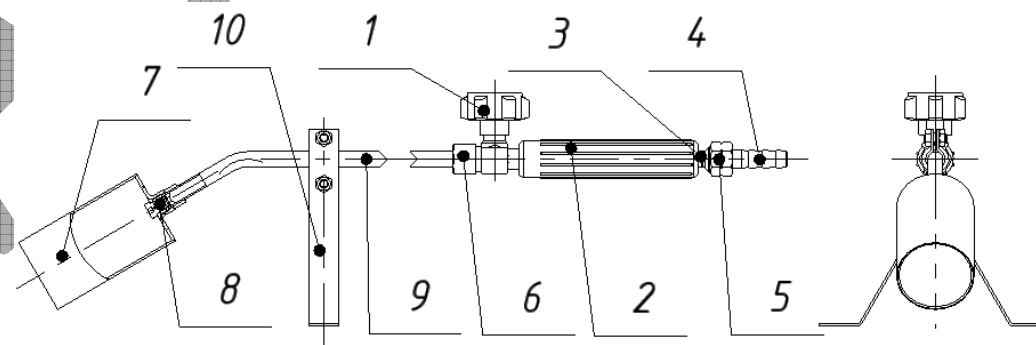
Таблица 2

Горелка в сборе	1 шт.
Кольцо 006-009-19-2-2 ГОСТ 18829-73	2шт.
*Подставка	1 шт.
Паспорт	1 шт.

* Комплекуются горелки ГВМ-1 (код 134181), ГВМ-2 (код 135041)

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из ствола и наконечника. Ствол состоит из вентиля горючего газа (1), рукоятки (2), штуцера (3), ниппеля (4) и гайки накидной с левой резьбой (5). К стволу с помощью накидной гайки (6) крепится наконечник, состоящий из мундштука (7), инжектора (8) и удлинительной трубки (9). Горючий газ подается через ниппель (4) к вентилю горючего газа (1) и далее через трубку (9) в инжектор (8). На выходе из



инжектора (8) происходит смешение горючего газа с инжектируемым в мундштук (7) воздухом из атмосферы. На выходе из мундштука (7) при воспламенении образуется воздушно-пропановое пламя. Регулирование мощности пламени производится вентилем горючего газа (1). Горелка ГВМ-2 оборудована двумя мундштуками.

Рис. Горелка ручная газоздушная инжекторная:

1- вентиль горючего газа, 2- рукоятка, 3- штуцер, 4- ниппель, 5- гайки накидная с левой резьбой, 6- гайка накидная, 7- мундштук, 8- инжектор, 9- удлинительная трубка, 10* - подставка.

Для удобства эксплуатации Горелки ГВМ-1 (код 134181), ГВМ-2 (код 135041) комплектуются подставкой (10), которая закрепляется на наконечнике двумя винтами на расстоянии 100-150 мм от мундштука.

Для подачи горючего газа к горелке используются рукава резиновые по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 6,3 или 9,0 мм I класса.

6 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед началом работы осмотреть горелку и убедиться в ее исправности.

Для удобства сборки наконечника со стволом горелки смазать резиновое кольцо смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9430 или аналогичной.

Проверить на герметичность (обмыливанием, на слух) все разъемные соединения. Утечка газов через сальники, вентиль и накидные гайки не допускается. При необходимости накидные гайки подтянуть (при отсутствии давления).