



**НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
КАБЕЛЬНЫЕ ННГК-30**

ПАСПОРТ
4145-003-11627854ПС



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Назначение изделия: ножницы гидравлические кабельные ННГК-30 со встроенной помпой с автоспуском предназначены для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированного, и многожильных проводов из тех же материалов, кроме кабелей со стальным сердечником.

Ножницы гидравлические кабельные соответствуют требованиям ТУ 4145-003-11627854-13.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	ННГК-30
Усилие, т	7
Диапазон резки Телефонного кабеля	30мм
Бронированного кабеля	30мм
Подземного кабеля	30мм
Габаритные размеры, мм, не более	650×250×140
Масса, кг, не более	6
Температура эксплуатации	-25 +40
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол. шт.)	Примечание
Ножницы гидравлические кабельные ННГК-30 ТУ 4145-003-11627854-13	1	
Паспорт 4145-003-11627854ПС	1	

Сертификат соответствия № РОСС.RU.АИ62.Н00514

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ножницы гидравлические кабельные ННГК-30 со встроенной помпой состоят из стакана, запорного вентиля, неподвижной ручки, вилки, лезвия.

При качании рычага пресса плунжер насоса, совершая возвратно-поступательное движение, создаёт избыточное давление, в результате чего масло под давлением попадает в рабочий цилиндр и перемещает рабочий поршень. Поршень, воздействуя на подвижное лезвие, обеспечивает необходимое давление.

Возврат поршня в исходное положение осуществляется возвратной пружиной при скрытом запорном клапане, соединяющем посредством каналов рабочую полость цилиндра с масляным баллоном.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Поместить кабель между лезвиями.
2. Завернуть запорный вентиль до упора.
3. Качанием рычага произвести резку кабеля.
4. Плавно отвернуть на пол-оборота запорный вентиль, при этом поршень возвращается в исходное положение.

В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе резки. Для этого необходимо отвернуть запорный вентиль на пол-оборота.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Пресс не качает или не развивает максимального усилия	Отсутствие масла в масляном баллоне или его наличие ниже установленной нормы	<ol style="list-style-type: none">1. Отвернуть неподвижную ручку от корпуса.2. Отвернуть пробку масляного баллона.3. Залить масло до пробки4. Пробку и ручку завернуть. В качестве рабочей жидкости применять инструментальное масло И-20А или ВМГЗ
Утечка масла из под рабочего поршня	Износ манжеты	<ol style="list-style-type: none">1. Вывернуть вилку.2. Снять вилку и возвратную пружину.3. Завернуть запорный клапан и качать рычаг до выхода из стакана черной манжеты на рабочем поршне.4. Заменить манжету.5. Отвернуть запорный клапан и принудительно вернуть рабочий поршень в нижнее положение.6. Вставить в стакан возвратную пружину и закрутить вилку.

В случае нахождения изделия при температурах ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать ножницы 3 часа при температуре выше $+10^{\circ}\text{C}$. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ножницы гидравлические кабельные ННГК-30 соответствуют техническим условиям ТУ 4145-003-11627854-13 и признаны годными к эксплуатации.

ОТК

Подпись

_____ 201 г.

дата

Штамп

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

9. СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9

Конт. тел.: (495) 644-47-41

Штамп продавца

Дата продажи