

Hippotank®

- IT** Hippotank è un serbatoio in polietilene omologato secondo la normativa ADR per il trasporto di carburante (gasolio).
- EN** Hippotank is a polyethylene tank designed for Diesel fuel transport approved in accordance with ADR regulation.



OMOLOGAZIONE UN / UN MARKING:

Materie trasportabili / Product transportable	Gasolio / Diesel/UN1202
Classi ADR / ADR classes	3
Gruppo imballaggio / Packing group	III



1



2



3



4

1. Pompa a batteria, portata 40 L/min.
Battery pump, flow rate 40 L/min.

2. Pompa a batteria, portata 40 L/min, con ES-Filter.
Battery pump, flow rate 40 L/min with ES-Filter.

3. Pompa a batteria, portata 60 L/min.
Battery pump, flow rate 60 L/min.

4. Boccaporto superiore di diametro 220 mm con coperchio a vite, provvisto di guarnizione e di tenuta, tappo di carico da 2" con valvola di sfogo incorporata e barra di protezione lucchettabile.

220 mm diameter top hatch with screw lid, gasket, loading plug with built-in air vent device and lockable security bar.

Leggero, trasparente e compatto, Hippotank® è stato il primo serbatoio in polietilene per trasporto gasolio ad essere omologato conformemente alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia).. Caratterizzato da una linea assolutamente innovativa e da contenuti tecnici rilevanti, è disponibile con capacità di 960 litri ed è dotato di gruppo di erogazione carburante. Hippotank® coniuga la possibilità di viaggiare in sicurezza nel rispetto delle normative vigenti con i fondamentali punti di forza di questo innovativo prodotto: economicità, compattezza e leggerezza. Dotato di vano pompa ricavato nella struttura stessa del serbatoio, viene allestito con gruppo di erogazione carburante in base alle esigenze e richieste del cliente.

È inoltre disponibile anche la versione per AdBlue®/Urea; per informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea.

Light, cost-effective, chemical resistant and compact, Hippotank® was the first polyethylene tank designed, manufactured and approved in compliance with ADR (road transport), ADN (transport on inland waters), IMDG (sea transport) and RID (rail transport).

It is highly innovative in terms of features and technical contents.

Hippotank® storage volume is of 960 liters and it is equipped with a complete fuel transfer unit housed in a dedicated compartment within the container shell.

Hippotank® combines safe transport according to the regulations in force with key commercial advantages as cost effectiveness, compact size and light weight.

AdBlue®/DEF transport version is also available: for information please refer to AdBlue®/DEF section.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Hippotank® è realizzato in polietilene lineare, materiale che garantisce un'eccellente resistenza agli urti, agli sbalzi di temperatura, agli agenti chimici ed atmosferici.
- La relativa trasparenza permette altresì di monitorare in continuo il livello del carburante a vista.
- Facilmente lavabile con normali detergenti grazie alle superfici perfettamente levigate.
- Tasche laterali per sollevamento a mezzo di carrelli elevatori (a pieno carico), rinforzate con tubolari in acciaio al carbonio zincato.
- Occhielli per il sollevamento a vuoto dall'alto.
- Capacità del serbatoio: 960 L.
- Dimensioni (LxPxH): 995x1.830x1.000 mm.
- Peso a vuoto: 95 kg.
- Peso con gruppo di pompaggio: 105 kg.
- Boccaporto superiore di diametro 220 mm. con coperchio a vite provvisto di tappo di carico da 2", valvola di sfiato e barra di protezione lucchettabile.
- Il gruppo di erogazione è formato da una elettropompa a batteria 12 V oppure 24 V con portata da 40 L/min. (opzionale 60 L/min); il gruppo è fissato all'interno di un apposito alloggiamento ricavato all'interno del serbatoio e provvisto di portello di chiusura lucchettabile.
- Tubo di erogazione per carburante Diesel, lunghezza 5 m, completo di pistola automatica da 60 L/min.
- Optional: contalitri digitale a turbina, mod. M24.
- Optional: filtro mod. F1, F2 o F3.

MAIN SPECIFICATIONS:

- Hippotank® is a rotationally molded tank made in linear polyethylene, a material that confers excellent resistance against shocks, temperature changes, chemical attacks and bad climate conditions.
- Its transparency also allows a constant sight monitoring of the fuel level.
- It can be easily washed with regular detergents thanks to its highly smooth surface.
- Side forklift pockets, reinforced by zinc-coated carbon steel profiles, allow lifting with forklift (full load) from the bottom.
- Top eyelets for lifting operations (when empty) from the top of the tank.
- Tank's Volume: 960 L.
- Dimensions (WxLxH): 995x1.830x1.000 mm.
- Empty weight: 95 kg.
- Weight with delivery unit: 105 kg.
- 220 mm diameter top hatch with screwed lid; it is completed with 2" loading plug with built-in air vent device and lockable security bar.
- 12 V or 24 V DC battery pump, flow rate 40 L/min or 60 L/min; the fuel transfer unit is fixed in a proper compartment inside the tank which is provided with a lockable door.
- Flexible fuel hose, 5 m long, complete with an automatic fuel nozzle.
- Optional: digital turbine flow meter, model M24.
- Optional: filter model F1, F2 o F3.



Codice prodotto / Product Code

Non tutte le combinazioni sono disponibili
Not all combinations are available

HT	X	X	X	X
Modello Model	Carburante Fuel	Capacità Volume	Pompa Pump	Pistola Nozzle
Hippotank	K= Gasolio Omologato K= Diesel homologated	980= 980 l	A= 40 l/min B= 55 l/min D= 60 l/min	C= Automatica 60 l/min C= Automatic 60 l/min F= Automatica 80 l/min F= Automatic 80 l/min

Piano di carico Loading scheme	
N. pezzi per spedizione Nr. pcs for delivery	
Container 20'	12
Container 40'	26
Container 40' HC	26
Std truck 2700h mm	28

Accessori / Accessories



COD. F1

Filtro
Filtro a rete in acciaio INOX da 60 µm, corpo e testata in alluminio. Solo per pompa portata massima 40 L/min.
Strainer
Strainer filter, stainless steel filtering element 60 µm, aluminium bowl and head. Only with DC pump max. flow rate 40 l/m.



COD. F2

Filtro
Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emiliana Serbatoi; per Gasolio, Benzina ed Etanolo.
Strainer
Cartridge filter with removable cartridge, developed by Emiliana Serbatoi, for Diesel fuel, Gasoline and Ethanol.



COD. F3

Filtro ad assorbimento acqua
Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.
Water filter
Water absorbing filter.
Micro rating: 30 µm.



COD. C1

Contalitri digitale mod. M24, per gasolio.
Digital fuel meter, mod. M24, for Diesel Fuel.